

软管泵

一：概述

软管泵系列产品是吸收了国外先进技术而开发的一种新型的、多功能、多用途工业泵。它可用于化工、石油、水处理、医药、食品、冶金、采矿、建筑、建材、陶瓷、造纸等行业。该泵系化工部“八五”科技攻关成果之一；是国家科委星火计划推荐的环保节能技术装备。该产品荣获九四年度化工部科技进步三等奖。

该泵按结构形式分为：立式泵、卧式泵；按密封形式分为：开式泵、半密封泵、全密封泵。

二：特性与用途

- 1.独特的无密封结构，使之不会产生任何泄漏；
- 2.自吸能力强，清水吸程可达8米；
- 3.泵吸的流体仅与胶管接触，因而，可输送各种粘度、密度、腐蚀性、磨蚀性流体物料；
- 4.能输送含有固体颗粒、结晶体、纤维物质及其它杂质的液体物料，不会产生任何堵塞及故障。
- 5.可以正反向运转，具有自清理能力；
- 6.泵启动不无原则要灌泵，对于间隙操作特别方便；
- 7.振动和噪音小，可以固定在小推车上，移动操作；
- 8.结构简单，操作维修方便；
- 9.动力消耗少，容积效率高，并具有较好的计量能力。

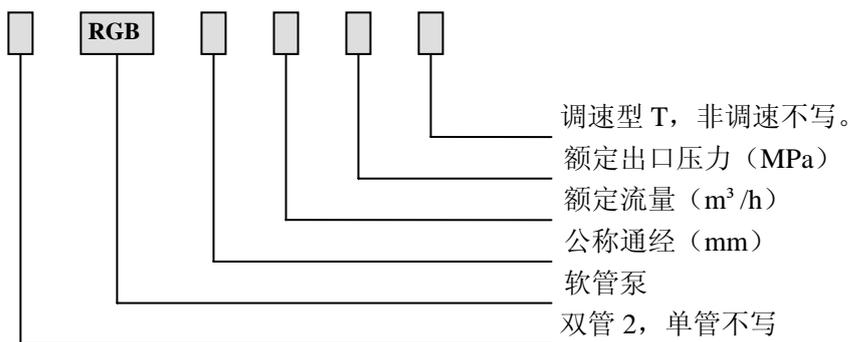
三：应用领域

- 1.化工行业的酸、碱、磷酸盐浆料以及二氧化钛等无机盐物料；
- 2.石油工业中的钻井泥浆及原油输送；
- 3.水处理中的淤泥浆、石灰浆等输送；
- 4.采矿、冶金行业，如金矿开采中的充填物料、黄金冶炼过程的矿浆等输送；
- 5.医药行业的各种药品料液的输送；
- 6.食品行业的油类物料及饮料输送；
- 7.造纸行业的纸浆、硫磺浆输送；
- 8.建筑行业的水泥砂浆输送；
- 9.陶瓷行业的陶瓷釉浆等输送；
- 10.核废料、电解废渣、金属渣液、油漆、涂料、粘合剂、胶水、胶乳、耐火纤维及其它一切密封要求高、粘度大、颗粒含量多的液体输送。

四：工作原理

一对压辊沿着一根特制的橡胶管旋转，将胶管压扁，在自身弹性和侧导辊的强制下，管子恢复原状，此时，管内产生高真空将物料吸入管腔；然后，物料在随之而来的压辊挤压下从管内排出。如此周而复始，物料不断地被吸入和排出。

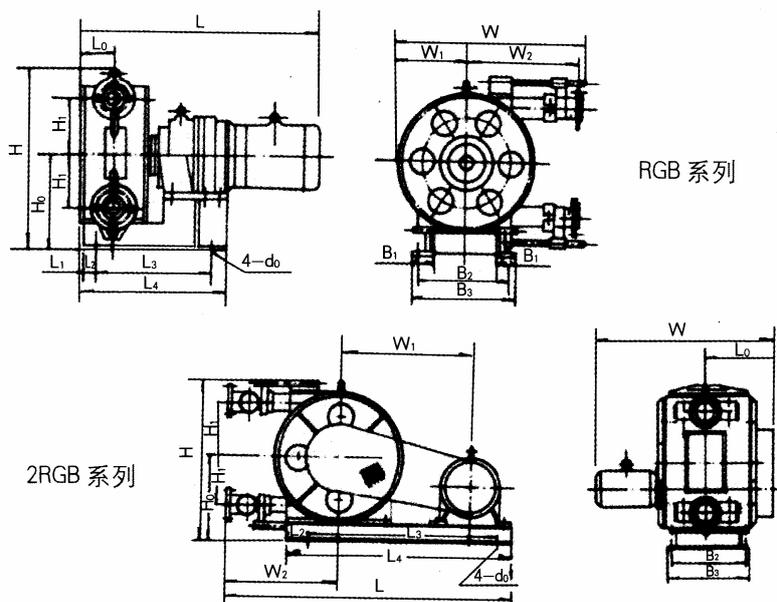
五：型号表示



六：外形及安装尺寸

型号	主要尺寸 (mm)																	参考重量 (kg)
	L	L ₀	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₀	H ₁	W	W ₁	W ₂	B ₁	B ₂	B ₃	d	DN	
RGB20	560	84	6	25	439	495	326	203	94	373	123	260	40	150	185	11	20	85
RGB25	630	92	12	25	498	560	430	238	116	474	154	320	58	240	280	13	25	114
RGB32	700	102	12	25	345	412	516	279	140	542	187	325	58	240	280	17	32	145
RGB40	870	107	17	25	393	465	562	292	160	537	211	326	68	280	320	17	40	195
RGB50	911	130	20	60	425	565	706	370	210	725	270	415	75	340	390	17	50	315
RGB65	1035	155	25	80	530	715	901	467	280	897	352	505	90	380	460	20	65	522
2RGB65	1485	400	/	100	900	1100	936	502	280	921	600	615	/	463	521	20	100	736
RGB75	1125	175	30	80	577	767	946	522	302	1007	382	645	100	380	480	22	65	655
2RGB75	1580	470	/	100	1000	1200	986	522	302	940	640	650	/	440	520	22	100	130

表中 DN 表示泵进口连接法兰公称通径。
 法兰标准 HGJ45-91，压力等级 1.0MPa。



七：性能参数

型号 参数	RGB20	RGB25	RGB32	RGB40			RGB50				RGB65			RGB75		2RGB65	2RGB75
额定流量 (m ³ /h)	0.25	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	9.0	11	15	20	25	35
额定压力 (MPa)	1.0	1.0	1.0	1.0			1.0				1.0			0.8		0.6	0.6
电机功率 (kW)	0.55	0.55	0.75	1.5	1.5	2.2	2.2	3	4	4	4	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	11

八：设计选用说明

1.当工艺条件为连续操作时，实际需要流量应与泵的额定流量基本相吻合，如要求流量能调节，可选用带调速的泵。

2.当工艺条件为间隙操作且无定量要求时，泵的额定流量可以大于实际需要流量。

3.泵的额定压力是指该泵在某一电机功率配备下的工作压力。泵的实际工作压力是该泵所在系统本身的管道阻力损失及提升高度所决定的。因此，在设计选用时系统中的实际工作压力应小于泵的额定压力，若所需的实际工作压力与泵的额定压力相差较大，可另配电机。

4.普通软管的使用温度 $\leq 100^{\circ}\text{C}$ ，考虑操作过程中运动部件产生热量，一般用于物料温度 $\leq 80^{\circ}\text{C}$ 的工况；若在通风（或冷却）散热条件较好的情况下，物料温度允许到 100°C 。若物料温度 $> 100^{\circ}\text{C}$ ，需选用特殊耐热胶管。

5.输送有卫生要求的物料（如：食品、医药等），可采用特制的卫生胶管，请在设计与订货时说明。

6.软管的主要成份为天然橡胶和丁基橡胶，选用时请考虑胶管对输送介质的适应性。

7.泵的进出口顺同一方向，且进出口可互换，可根据配管和实际情况确定。

8.泵的进出口连接形式有法兰连接和承插式连接两种。

9.双管泵的进出口仍为一个。

10.可根据用户需要进行特殊的设计。

11.设计选用中如需了解其它情况，请及时与我公司联系。

软管阀

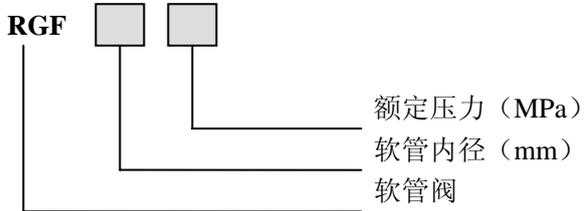
一：特性与用途

该阀无阀心，无密封，无换向结构，用一根特制的胶管运送物料。因而具有无堵塞、无泄漏、阻力降小、耐腐蚀、操作维修方便等特点。

该阀与陶瓷阀相比，无密封、承受压力较高、自重较轻、受冲击不易破裂；与硬聚氯乙烯塑料阀相比，胶管不易破裂。适用于输送温度不超过 80℃ 的各种粘度、密度、腐蚀性、磨蚀性及固体颗粒含量高的流体介质。

二.型号说明

1.型号表示法



2.型号示例：软管内径为 50mm，额定压力为 1.0MPa 的软管阀，表示为 RGF50-1.0。

三.外形尺寸及性能参数

型号	性能参数		主要尺寸 (mm)						重量 (kg)
	DN (mm)	PN(MPa)	A	B	C	D	L	φ	
RGF20-1.0	20	1.0	38	170	95	105	120	100	3.11
RGF25-1.0	25	1.0	40	175	110	115	150	100	3.88
RGF32-1.0	32	1.0	45	190	125	140	180	100	5.65
RGF40-1.0	40	1.0	54	210	140	150	210	100	6.80
RGF50-1.0	50	1.0	66	250	170	165	260	150	10.13
RGF65-1.0	65	1.0	70	280	195	185	300	150	12.06
RGF80-1.0	80	1.0	100	300	220	200	350	150	15.33
RGF100-1.0	100	1.0	103	350	260	220	400	220	20.64
RGF125-0.6	125	0.6	108	395	300	250	480	220	24.48
RGF150-0.6	150	0.6	126	435	345	285	550	220	32.90
RGF200-0.6	200	0.6	155	540	435	340	700	250	47.43
RGF250-0.6	250	0.6	186	620	520	395	850	250	65.88
RGF300-0.6	300	0.6	215	710	600	445	1000	320	90.99

说明：1、表中 DN 表示连接法兰公称直径。

2、法兰连接尺寸执行 HGJ45-91 标准，压力等级 1.0MPa

